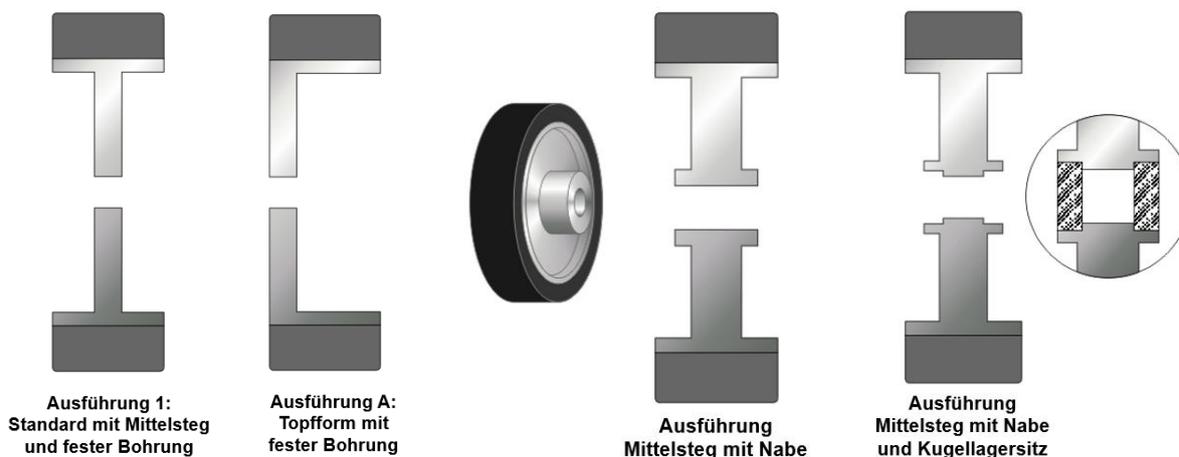


## Informationen zu Kontaktscheiben

### 1. Kriterien für die richtige Auswahl von Kontaktscheiben

- Werkstück  
Die Auswahl der richtigen Scheibe ist vom Werkstück abhängig
- Kontaktscheibe  
ihre Beschaffenheit beeinflusst maßgeblich das Schleifergebnis
- Belag  
Gummi und Vulkollan® sind geeignet für Nass-, Öl- und Trockenschliff

### 2. Kernausführungen



### 3. Profilierung



Profil „a“



Profil „b“



Profil „c“



Profil „d“



Profil „e“

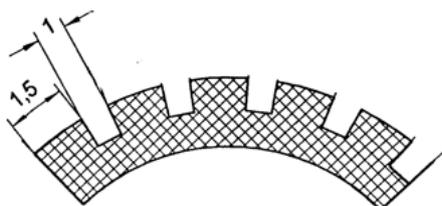
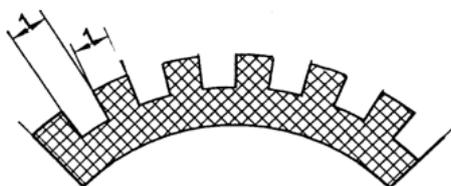


Profil „f“

## Informationen zu Kontaktscheiben

### 4. Rillung

#### • Rillung



#### Rillung „L“

Steg- / Rillen-Verhältnis:	1 : 1
----------------------------	-------

- Jeder Steg unterstützt das Schleifband,
- Standard = rechts gerillt ca. 45°
- tendiert aber auch zum „Ausweichen“
- Feines Schliffbild (besonders in Härte 40° Shore A)

#### Rillung „R“

Steg- / Rillen-Verhältnis:	1,5 : 1
----------------------------	---------

- Jeder Steg unterstützt das Schleifband an jeder einzelnen Kante, ohne auszuweichen
- Standard = rechts gerillt ca. 45°
- stärkerer Abtrag als Rillung „L“

### 5. Ausführungen der Kontaktscheiben

#### ELAX® GO



#### ELAX® GO

<b>Belag:</b>	Gummi
<b>Härte:</b>	W = 40°, M = 50° / 60° / 70°, H = 80°, EH = 90° Shore A
<b>Steg / Rille:</b>	keine
<b>Anwendung:</b>	
40° - 60° Shore A	Feinere Schleifarbeiten Feinkörniges Schleifband
ab 80° Shore A	Einsatz als Antriebs- oder Umlenkrolle in Schleifmaschinen. Der Belag ist dabei, idealerweise, leicht ballig.

#### Wichtig:

Das Schleifband tendiert immer zur höchsten Stelle der Antriebsrolle.

Ballig ausgeformte Laufpolster garantieren somit einen exakten Lauf des Schleifbandes.

## ELAX® GOR



ELAX® GOR	
<b>Belag:</b>	Gummi
<b>Härte:</b>	W = 40°, M = 50° / 60° / 70°, H = 80°, EH = 90° Shore A
<b>Empfohlen:</b>	ab M = 60° Shore A
<b>Steg / Rille:</b>	1,5:1
Anwendung:	
<b>Ab 60° Shore A</b>	Allroundeinsatz Alle gängigen Schleifanwendungen sind möglich
<b>Schleifband</b>	P 40 – P 180

## ELAX® GOL



ELAX® GOL	
<b>Belag:</b>	Gummi
<b>Härte:</b>	W = 40°, M = 50° / 60° / 70°, H = 80°, EH = 90° Shore A
<b>Steg / Rille:</b>	1:1
Anwendung:	
<b>40° - 60° Shore A</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Feine Schleifarbeiten mit nennenswerter Abtragsleistung für feine Oberflächen</li> <li>• Ruhige Laufeigenschaften</li> </ul>
<b>80° - 90° Shore A</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für höhere Abtragsleistung mit feineren Spänen.</li> <li>• Laufeigenschaften etwas unruhiger</li> </ul>
<b>Schleifband</b>	Feinkörniges Schleifband

## Informationen zu Kontaktscheiben

### ELAX® V, VL und VR



ELAX® V   ELAX® VL   ELAX® VR	
<b>Belag:</b>	Vulkollan®
<b>Härte:</b>	M = 65°, H = 82°, EH = 93° Shore A
<b>Eigenschaften</b>	
Gleiche Form und technischen Beschreibungen wie bei Kontaktscheiben mit Laufflächen aus Gummi, jedoch:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Härte wie beschrieben.</li> <li>• Längere Lebensdauer, da abriebfester</li> <li>• Geringere Wärmebeständigkeit gegenüber Gummi</li> <li>• Vulkollan®: 80°C (kurzfristig 120°C) &lt;=&gt; Gummi: 130°C</li> <li>• <i>höherer Preis gegenüber Gummi</i></li> </ul>	
<b>Anwendung:</b>	In leicht balliger Form, oft als Umlenkrolle eingesetzt, dadurch höhere Standzeiten als bei Gummi-Rollen

### ELAX® VSDN



ELAX® VSDN	
<b>Belag:</b>	PU-Druckschaum, Höhe bis 20 mm
<b>Härte:</b>	ca. 28° Shore A (andere Härten möglich)
<b>Steg / Rille:</b>	Für gewöhnlich keine Rillungen, kann aber auch in den Ausführungen „R“ oder „L“ geliefert werden
<b>Anwendung:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• weiche Metalle, z.B. Messing</li> <li>• weniger stark profilierte Werkstücke</li> <li>• Haupteinsatz in Armaturenindustrie</li> </ul>	
<b>Schleifband</b>	„J“- und „J-Flex“ Gewebe in mittleren Körnungen

## ELAX® VSDH



ELAX® VSDH	
<b>Belag:</b>	PU-Druckschaum, Höhe über 20 mm
<b>Härte:</b>	ca. 28° Shore A (andere Härten möglich)
<b>Steg / Rille:</b>	Für gewöhnlich keine Rillungen, kann aber auch in den Ausführungen „R“ oder „L“ geliefert werden
<b>Anwendung:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• weiche Metalle, z.B. Messing</li> <li>• stark profilierte Werkstücke</li> <li>• Haupteinsatz in Armaturenindustrie</li> </ul>	
<b>Schleifband</b>	„J“- und „J-Flex“ Gewebe in mittleren Körnungen

## Ventiflex® N



VENTIFLEX® N	
<b>Belag:</b>	Flexible Lamellen aus PU-Druckschaum, Höhe ca. 20 mm
<b>Besonderheit:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wärmeabfuhr durch lamellenartige Anordnung der Oberfläche</li> <li>• Fester als VENTIFLEX® H</li> </ul>
<b>Härte:</b>	25° - 45° Shore A
<b>Anwendung:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• weiche Metalle, z.B. Messing</li> <li>• weniger stark profilierte Werkstücke</li> </ul>	
<b>Schleifband</b>	„J“- und „J-Flex“ Gewebe, feine Körnungen

## Informationen zu Kontaktscheiben

### Ventiflex® NN



VENTIFLEX® NN	
<b>Belag:</b>	Flexible Lamellen aus PU-Druck-schaum, neben Lamellen aus Weichschaum. Höhe ca. 20 mm
<b>Besonderheit:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Weicher als VENTIFLEX® N</li> <li>• Kühlende Schleifeigenschaft</li> <li>• Weichschaum dient nur zur Geräuschreduzierung und hat kaum stützende Wirkung.</li> </ul>
<b>Anwendung:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• weiche Metalle, z.B. Messing</li> <li>• weniger stark profilierte Werkstücke</li> </ul>	
<b>Schleifband</b>	„J“- und „J-Flex“ Gewebe, feine Körnungen

### Ventiflex® H



VENTIFLEX® H	
<b>Belag:</b>	Flexible Lamellen aus PU-Druck-schaum, Höhe über 20 mm
<b>Besonderheit:</b>	Wärmeabfuhr durch lamellenartige Anordnung der Oberfläche
<b>Härte:</b>	ca. 28° Shore A (andere Härten möglich)
<b>Anwendung:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• weiche Metalle, z.B. Messing</li> <li>• stark profilierte Werkstücke</li> </ul>	
<b>Schleifband</b>	„J“- und „J-Flex“ Gewebe

## Ventiflex® HH



VENTIFLEX® HH	
<b>Belag:</b>	Flexible Lamellen aus PU-Druckschaum, neben Lamellen aus Weichschaum. Höhe über 20 mm
<b>Besonderheit:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Weicher als VENTIFLEX® H</li> <li>• kühlende Schleifeigenschaft</li> <li>• Weichschaum dient nur zur Geräuschreduzierung und hat kaum stützende Wirkung.</li> </ul>
<b>Anwendung:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• weiche Metalle, z.B. Messing</li> <li>• stark profilierte Werkstücke</li> </ul>	
<b>Schleifband</b>	„J“- und „J-Flex“ Gewebe

## Ventiplast®



VENTIPLAST®	
<b>Belag:</b>	Wechselnd angeordnete Lamellen aus Hart-Kunststoff und Weichschaum
<b>Härte:</b>	60° - 90° Shore A (Je nach gewünschter Aggressivität)
<b>Besonderheit:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aggressive Kontaktscheibe (fast „Schruppscheibe“)</li> </ul>
<b>Anwendung:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• grobe Schleif- und Entgratarbeiten</li> <li>• Weichschaumlamellen dienen zur Dämpfung des, weiterhin lauten, Pfeifgeräusches</li> <li>• Einsatz in z.B. Gießereien</li> </ul>	
<b>Schleifband</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• X-Gewebe</li> <li>• Zirkonbänder</li> <li>• Bänder mit Polyester Rücken</li> <li>• generell grobkörnige Bänder</li> </ul>

## Ventiplast® Spezial



<b>VENTIPLAST® Spezial</b>	
<b>Belag:</b>	Wechselnd angeordnete Lamellen aus Hart-Kunststoff und Vulkollan®-Schaum
<b>Härte:</b>	60° - 90° Shore A (Je nach gewünschter Aggressivität)
<b>Besonderheit:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vulkollan®-Schaum-Lamellen stützen das Band, dadurch greifen die Hard-Kunststoff-Stege nicht mit voller Kantenschärfe.</li> <li>• weniger aggressiv als VENTIPLAST®</li> </ul>
<b>Anwendung:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• grobe Schleif- und Entgratarbeiten</li> <li>• Einsatz in z.B. Gießereien</li> </ul>	
<b>Schleifband</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• X-Gewebe</li> <li>• Zirkonbänder</li> <li>• Bänder mit Polyesterrücken</li> <li>• generell grobkörnige Bänder</li> </ul>

## Rotax®



<b>ROTAX®</b>	
<b>Belag:</b>	Komprimiertes Baumwollgewebe (Canvas Wheel)
<b>Härte:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EW = extra weich</li> <li>• W = weich</li> <li>• H = hart</li> <li>• EH = extra hart</li> </ul> (Nicht in Shore A gemessen)
<b>Besonderheit:</b>	• Ausschließlich Trockenschliff
<b>Anwendung:</b>	
Fein- und Normalschliff von z.B. medizinischen Handinstrumenten und Implantaten	
<b>Schleifband</b>	• „J“- oder „J-Flex“-Gewebe mit feinen Bandkörnungen

Alle Kontaktscheiben können durch uns auch neu belegt werden.

Bei Rückfragen [Rufen Sie uns gerne direkt an](#) oder senden Sie uns Ihre Anfrage per [E-Mail](#) zu.