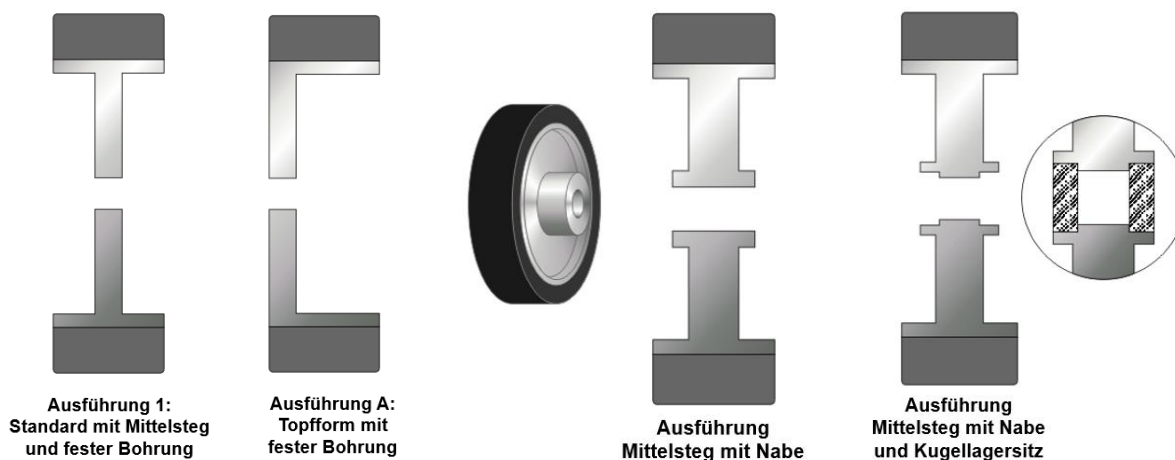


Informationen zu Kontaktscheiben

1. Kriterien für die richtige Auswahl von Kontaktscheiben

- Werkstück
Die Auswahl der richtigen Scheibe ist vom Werkstück abhängig
- Kontaktscheibe
ihre Beschaffenheit beeinflusst maßgeblich das Schleifergebnis
- Belag
Gummi und Vulkollan® sind geeignet für Nass-, Öl- und Trockenschliff

2. Kernausführungen



3. Profilierung



Profil „a“



Profil „b“



Profil „c“



Profil „d“



Profil „e“

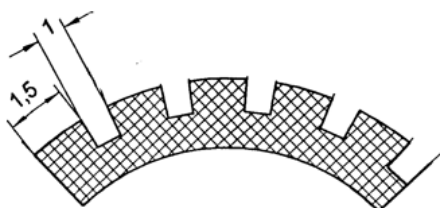
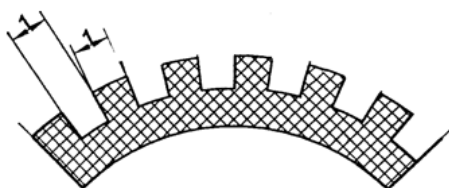


Profil „f“

Informationen zu Kontaktscheiben

4. Rillung

• Rillung



Rillung „L“

Steg- / Rillen-Verhältnis:	1 : 1
----------------------------	-------

- Jeder Steg unterstützt das Schleifband,
- Standard = rechts gerillt ca. 45°
- tendiert aber auch zum „Ausweichen“
- Feines Schliffbild (besonders in Härte 40° Shore A)

Rillung „R“

Steg- / Rillen-Verhältnis:	1,5 : 1
----------------------------	---------

- Jeder Steg unterstützt das Schleifband an jeder einzelnen Kante, ohne auszuweichen
- Standard = rechts gerillt ca. 45°
- stärkerer Abtrag als Rillung „L“

5. Ausführungen der Kontaktscheiben

ELAX® GO



ELAX® GO

Belag:	Gummi
Härte:	W = 40°, M = 50° / 60° / 70°, H = 80°, EH = 90° Shore A
Steg / Rille:	keine
Anwendung:	
40° - 60° Shore A	Feinere Schleifarbeiten Feinkörniges Schleifband
ab 80° Shore A	Einsatz als Antriebs- oder Umlenkrolle in Schleifmaschinen. Der Belag ist dabei, idealerweise, leicht ballig.

Wichtig:

Das Schleifband tendiert immer zur höchsten Stelle der Antriebsrolle.

Ballig ausgeformte Laufpolster garantieren somit einen exakten Lauf des Schleifbandes.

ELAX® GOR



ELAX® GOR	
Belag:	Gummi
Härte:	W = 40°, M = 50° / 60° / 70°, H = 80°, EH = 90° Shore A
Empfohlen:	ab M = 60° Shore A
Steg / Rille:	1,5:1
Anwendung:	
Ab 60° Shore A	Allroundeinsatz Alle gängigen Schleifanwendungen sind möglich
Schleifband	P 40 – P 180

ELAX® GOL



ELAX® GOL	
Belag:	Gummi
Härte:	W = 40°, M = 50° / 60° / 70°, H = 80°, EH = 90° Shore A
Steg / Rille:	1:1
Anwendung:	
40° - 60° Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Feine Schleifarbeiten mit nennenswerter Abtragsleistung für feine Oberflächen • Ruhige Laufeigenschaften
80° - 90° Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Für höhere Abtragsleistung mit feineren Spänen. • Laufeigenschaften etwas unruhiger
Schleifband	Feinkörniges Schleifband

Informationen zu Kontaktscheiben

ELAX® V, VL und VR



ELAX® V ELAX® VL ELAX® VR	
Belag:	Vulkollan®
Härte:	M = 65°, H = 82°, EH = 93° Shore A
Eigenschaften	
Gleiche Form und technischen Beschreibungen wie bei Kontaktscheiben mit Laufflächen aus Gummi, jedoch: <ul style="list-style-type: none"> • Härte wie beschrieben. • Längere Lebensdauer, da abriebfester • Geringere Wärmebeständigkeit gegenüber Gummi • Vulkollan®: 80°C (kurzfristig 120°C) <=> Gummi: 130°C • <i>höherer Preis gegenüber Gummi</i> 	
Anwendung:	In leicht balliger Form, oft als Umlenkrolle eingesetzt, dadurch höhere Standzeiten als bei Gummi-Rollen

ELAX® VSDN



ELAX® VSDN	
Belag:	PU-Druckschaum, Höhe bis 20 mm
Härte:	ca. 28° Shore A (andere Härten möglich)
Steg / Rille:	Für gewöhnlich keine Rillungen, kann aber auch in den Ausführungen „R“ oder „L“ geliefert werden
Anwendung:	
<ul style="list-style-type: none"> • weiche Metalle, z.B. Messing • weniger stark profilierte Werkstücke • Haupteinsatz in Armaturenindustrie 	
Schleifband	„J“- und „J-Flex“ Gewebe in mittleren Körnungen

ELAX® VSDH



ELAX® VSDH	
Belag:	PU-Druckschaum, Höhe über 20 mm
Härte:	ca. 28° Shore A (andere Härten möglich)
Steg / Rille:	Für gewöhnlich keine Rillungen, kann aber auch in den Ausführungen „R“ oder „L“ geliefert werden
Anwendung:	
<ul style="list-style-type: none"> • weiche Metalle, z.B. Messing • stark profilierte Werkstücke • Haupteinsatz in Armaturenindustrie 	
Schleifband	„J“- und „J-Flex“ Gewebe in mittleren Körnungen

Ventiflex® N



VENTIFLEX® N	
Belag:	Flexible Lamellen aus PU-Druckschaum, Höhe ca. 20 mm
Besonderheit:	<ul style="list-style-type: none"> • Wärmeabfuhr durch lamellenartige Anordnung der Oberfläche • Fester als VENTIFLEX® H
Härte:	25° - 45° Shore A
Anwendung:	
<ul style="list-style-type: none"> • weiche Metalle, z.B. Messing • weniger stark profilierte Werkstücke 	
Schleifband	„J“- und „J-Flex“ Gewebe, feine Körnungen

Informationen zu Kontaktscheiben

Ventiflex® NN



VENTIFLEX® NN	
Belag:	Flexible Lamellen aus PU-Druckschaum, neben Lamellen aus Weichschaum. Höhe ca. 20 mm
Besonderheit:	<ul style="list-style-type: none"> • Weicher als VENTIFLEX® N • Kühlende Schleifeigenschaft • Weichschaum dient nur zur Geräuschreduzierung und hat kaum stützende Wirkung.
Anwendung:	
<ul style="list-style-type: none"> • weiche Metalle, z.B. Messing • weniger stark profilierte Werkstücke 	
Schleifband	„J“- und „J-Flex“ Gewebe, feine Körnungen

Ventiflex® H



VENTIFLEX® H	
Belag:	Flexible Lamellen aus PU-Druckschaum, Höhe über 20 mm
Besonderheit:	Wärmeabfuhr durch lamellenartige Anordnung der Oberfläche
Härte:	ca. 28° Shore A (andere Härten möglich)
Anwendung:	
<ul style="list-style-type: none"> • weiche Metalle, z.B. Messing • stark profilierte Werkstücke 	
Schleifband	„J“- und „J-Flex“ Gewebe

Informationen zu Kontaktscheiben

Ventiflex® HH



VENTIFLEX® HH	
Belag:	Flexible Lamellen aus PU-Druckschaum, neben Lamellen aus Weichschaum. Höhe über 20 mm
Besonderheit:	<ul style="list-style-type: none"> • Weicher als VENTIFLEX® H • kühlende Schleifeigenschaft • Weichschaum dient nur zur Geräuschreduzierung und hat kaum stützende Wirkung.
Anwendung:	
<ul style="list-style-type: none"> • weiche Metalle, z.B. Messing • stark profilierte Werkstücke 	
Schleifband	„J“- und „J-Flex“ Gewebe

Ventiplast®



VENTIPLAST®	
Belag:	Wechselnd angeordnete Lamellen aus Hart-Kunststoff und Weichschaum
Härte:	60° - 90° Shore A (Je nach gewünschter Aggressivität)
Besonderheit:	<ul style="list-style-type: none"> • Aggressive Kontaktscheibe (fast „Schruppscheibe“)
Anwendung:	
<ul style="list-style-type: none"> • grobe Schleif- und Entgratarbeiten • Weichschaumlamellen dienen zur Dämpfung des, weiterhin lauten, Pfeifgeräusches • Einsatz in z.B. Gießereien 	
Schleifband	<ul style="list-style-type: none"> • X-Gewebe • Zirkonbänder • Bänder mit Polyesterrücken • generell grobkörnige Bänder

Ventiplast® Spezial



VENTIPLAST® Spezial	
Belag:	Wechselnd angeordnete Lamellen aus Hart-Kunststoff und Vulkollan®-Schaum
Härte:	60° - 90° Shore A (Je nach gewünschter Aggressivität)
Besonderheit:	<ul style="list-style-type: none"> • Vulkollan®-Schaum-Lamellen stützen das Band, dadurch greifen die Hard-Kunststoff-Stege nicht mit voller Kantenschärfe. • weniger aggressiv als VENTIPLAST®
Anwendung:	
<ul style="list-style-type: none"> • grobe Schleif- und Entgratarbeiten • Einsatz in z.B. Gießereien 	
Schleifband	<ul style="list-style-type: none"> • X-Gewebe • Zirkonbänder • Bänder mit Polyesterrücken • generell grobkörnige Bänder

Rotax®



ROTAX®	
Belag:	Komprimiertes Baumwollgewebe (Canvas Wheel)
Härte:	<ul style="list-style-type: none"> • EW = extra weich • W = weich • H = hart • EH = extra hart (Nicht in Shore A gemessen)
Besonderheit:	• Ausschließlich Trockenschliff
Anwendung:	
Fein- und Normalschliff von z.B. medizinischen Handinstrumenten und Implantaten	
Schleifband	• „J“- oder „J-Flex“-Gewebe mit feinen Bandkörnungen

Alle Kontaktscheiben können durch uns auch neu belegt werden.

Bei Rückfragen [Rufen Sie uns gerne direkt an](#) oder senden Sie uns Ihre Anfrage per [E-Mail](#) zu.